

## Zeitplanung

1. Arbeitswoche: Montag 20. Juni bis Donnerstag 23. Juni: 10:00 – 18:00 Uhr  
Arbeitsplatz einrichten, Formlade. Lehm machen, Beginn des Formens des Lehmkerns
2. Arbeitswoche: Montag 27. Juni bis Donnerstag 30. Juni: 10:00 – 18:00 Uhr  
Lehmkern von der Spindel nehmen, Klöppelaufhängung machen und einpassen, Wachsplatten herstellen
3. Arbeitswoche: Montag 4. Juli bis Donnerstag 7. Juli: 10:00 – 18:00 Uhr  
Wachsmodell machen, 1. Schicht Formlehm auftragen
4. Arbeitswoche: Montag 11. Juli bis Donnerstag 14. Juli: 10:00 -18:00 Uhr  
Formlehm auftragen und trocknen lassen. Eisenringe und Armierungen
5. Arbeitswoche: Donnerstag 21. Juli bis Sonntag 24. Juli: 10:00 - 18:00 Uhr  
Form beenden, Ofenbau.
6. Arbeitswoche: Donnerstag 11. August bis Montag 15. August  
Form brennen; **GLOCKENGUSS Sonntag 14. August (wetterbedingt)**  
Nacharbeiten in der Werkstatt.
7. **Freitag 18. November (am Tag des Hl. Odo von Cluny) Weihung und Aufhängen der Glocke im alten Glockenturm**



Fotos: Dr. Bastian Asmus <https://archaeometallurgie.de>